1. Настройка панелей инструментов MSOffice. Настройка внешнего вида кнопок и назначения им макросов. Создание пользовательских панелей инструментов.

**Задача 6**

Существует три рациональных способа раскроя материала 1 на заготовки трех типов. Эти же заготовки могут быть получены двумя рациональными способами раскроя материала 2. Количество заготовок, получаемых по каждому способу, показано в следующей таблице.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Заготовки | Материал 1 Способ 1 | Материал 1 Способ 2 | Материал 1 Способ 3 | Материал 2 Способ 1 | Материал 2 Способ 2 |
| 1 | 0 | 2 | 9 | 1 | 5 |
| 2 | 4 | 3 | 2 | 5 | 4 |
| 3 | 10 | 6 | 0 | 8 | 0 |

Изготовленные заготовки используются для производства бытовой техники. В комплект поставки входит четыре заготовки первого типа, три заготовки второго типа и семь заготовок третьего типа.

На складе имеется 100 единиц материала первого типа и 300 единиц материала второго типа.

**Вопросы**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Вопрос 1*** | Сколько рациональных способов раскроя следует использовать? |
| ***Вопрос 2*** | Какое максимальное число комплектов заготовок можно изготовить из имеющегося материала в предположении, что оставшиеся заготовки можно использовать при выполнении следующего заказа? |
| ***Вопрос 3*** | Сколько единиц материала 1 раскраивается по третьему способу? |
| ***Вопрос 4*** | Какое максимальное число комплектов заготовок можно изготовить из имеющегося материала, если число заготовок второго типа в комплекте увеличится до семи? |